



neolab Migge GmbH  
Rischerstr. 7-9  
69123 Heidelberg  
Deutschland  
+49 (0)6221 /  
8442-44  
<https://www.neolab.de>  
e

Umsatzsteuer-  
Identifikationsnummer  
:  
DE 143 450 657



## neolab® Weithals-Vierkantbehälter HDPE, 250 ml, Schraubverschluss

**2,62 €**  
**zzgl. MwSt &**  
**Versand**

### Product Images



## Beschreibung

---

Quadratische Weithalsbehälter aus HDPE.  
Mit Schraubverschluss DIN 80 mit Schaumeinlage.

## Zusätzliche Informationen

---

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| Art.-Nr.                         | E-6910  |
| Hersteller (Marke)               | neoLab  |
| EAN                              | 4058072014162   |
| Transporttemperatur              | Raumtemperatur  |
| Farbe                            | transparent (milchig)   |
| Material                         | High-Density-Polyethylen (HDPE)                                       |
| Volumen                          | 250 ml  |
| Breite                           | 88 mm   |
| Farbe Flasche                    | transparent (milchig)   |
| Höhe                             | 76 mm   |
| Tiefe                            | 88 mm   |
| Flaschen Eigenschaften           | mit Verschluss/Deckel Verschluss mit Septum                           |
| Material                         | High-Density-Polyethylen (HDPE)                                       |
| Gewinde                          | DIN 80  |
| Halsweite                        | weit  |
| Material Dichtung / Septum       | Polytetrafluorethylen (PTFE, Teflon®) High-Density-Polyethylen (HDPE) |
| Verschluss-/ Deckeleigenschaften | geschlossen   |
| DM Hals                          | 80 mm   |
| Farbe Verschluss/ Deckel         | schwarz   |
| Material Flasche                 | High-Density-Polyethylen (HDPE)                                       |
| Material Verschluss/ Deckel      | High-Density-Polyethylen (HDPE)                                       |

