



neolab Migge GmbH  
Rischerstr. 7-9  
69123 Heidelberg  
Deutschland  
+49 (0)6221 /  
8442-44  
<https://www.neolab.de>  
e

Umsatzsteuer-  
Identifikationsnummer  
:  
DE 143 450 657



## neolab® Weithals-Vierkantbehälter HDPE, 250 ml, Schraubverschluss

**2,62 €**  
**zzgl. MwSt &**  
**Versand**

### Product Images



## Beschreibung

---

Quadratische Weithalsbehälter aus HDPE.  
Mit Schraubverschluss DIN 80 mit Schaumeinlage.

## Zusätzliche Informationen

---

Art.-Nr.	E-6910
Hersteller (Marke)	neoLab
EAN	4058072014162
Transporttemperatur	Raumtemperatur
Farbe	transparent (milchig)
Material	High-Density-Polyethylen (HDPE)
Volumen	250 ml
Breite	88 mm
Farbe Flasche	transparent (milchig)
Höhe	76 mm
Tiefe	88 mm
Flaschen Eigenschaften	mit Verschluss/Deckel Verschluss mit Septum
Material	High-Density-Polyethylen (HDPE)
Gewinde	DIN 80
Halsweite	weit
Material Dichtung / Septum	Polytetrafluorethylen (PTFE, Teflon®) High-Density-Polyethylen (HDPE)
Verschluss-/ Deckeleigenschaften	geschlossen
DM Hals	80 mm
Farbe Verschluss/ Deckel	schwarz
Material Flasche	High-Density-Polyethylen (HDPE)
Material Verschluss/ Deckel	High-Density-Polyethylen (HDPE)

