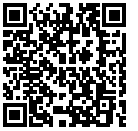




neolab Migge GmbH  
Rischerstr. 7-9  
69123 Heidelberg  
Deutschland  
+49 (0)6221 /  
8442-44  
<https://www.neolab.de>  
e

Umsatzsteuer-  
Identifikationsnummer  
:  
DE 143 450 657



## neolab® Weithalsfass (HDPE) mit Schraubdeckel, 42 l

**90,80 €**  
**zzgl. MwSt &**  
**Versand**

### Product Images



## Beschreibung

---

**Ideal für Lagerung, Transport oder Entsorgung fester, pulvriger oder flüssiger Medien.**

Lebensmittelunbedenklich.

Fest verschließbar über Gewindeverschraubung. Weiße Fässer mit rotem Deckel.

Stapelbar bis zu 6 Fässern.

Gute chemische und thermische Beständigkeit: -20°C bis +80°C.

Starkwandig, zum Verplomben geeignet.

**UN-Zulassung X, Kat. I, II, III**

## Zusätzliche Informationen

---

Art.-Nr.	3-1090
Hersteller (Marke)	neoLab
EAN	4058072091149
Transporttemperatur	Raumtemperatur
Durchmesser	410 mm
Farbe	weiß rot
Material	High-Density-Polyethylen (HDPE)
Volumen	42 l
Höhe	416 mm
Typ Verschluss/ Deckel	Schraubverschluss
Eimer und Fässer Eigenschaften	mit besonderer chemikalischer Beständigkeit mit Verschluss/Deckel mit UN-Zulassung mit Dichtung lebensmittelgeeignet
Material Dichtung / Septum	Silikon

