



neolab Migge GmbH
Rischerstr. 7-9
69123 Heidelberg
Deutschland
+49 (0)6221 /
8442-44
<https://www.neolab.de>
e

Umsatzsteuer-
Identifikationsnummer
:
DE 143 450 657



neolab® Weithalsfass (HDPE) mit Schraubdeckel, 15,4 l

45,50 €
zzgl. MwSt &
Versand

Product Images



Beschreibung

Ideal für Lagerung, Transport oder Entsorgung fester, pulvriger oder flüssiger Medien.

Lebensmittelunbedenklich.

Fest verschließbar über Gewindeverschraubung. Weiße Fässer mit rotem Deckel.

Stapelbar bis zu 6 Fässern.

Gute chemische und thermische Beständigkeit: -20°C bis +80°C.

Starkwandig, zum Verplomben geeignet.

UN-Zulassung X, Kat. I, II, III

Zusätzliche Informationen

Art.-Nr.	3-1081
Hersteller (Marke)	neoLab
EAN	4058072012168
Transporttemperatur	Raumtemperatur
Durchmesser	274 mm
Farbe	weiß rot
Material	High-Density-Polyethylen (HDPE)
Volumen	15 l
Höhe	328 mm
Typ Verschluss/ Deckel	Schraubverschluss
Eimer und Fässer Eigenschaften	mit besonderer chemikalischer Beständigkeit mit Verschluss/Deckel mit UN-Zulassung mit Dichtung lebensmittelgeeignet
Material Dichtung / Septum	Silikon

