



neolab Migge GmbH
Rischerstr. 7-9
69123 Heidelberg
Deutschland
+49 (0)6221 /
8442-44
<https://www.neolab.de>
e

Umsatzsteuer-
Identifikationsnummer
:
DE 143 450 657



neolab® Transportbehälter 50 l, 660 x 450 x 220 mm

55,80 €
zzgl. MwSt &
Versand

Product Images



Beschreibung

Stapelbarer Lager- und Transportbehälter mit Griffmulden, ohne seitliche Öffnungen.
Hohe chemische und thermische Beständigkeit, bruchsicher, glatte Oberfläche, physiologisch unbedenklich, lebensmittelbeständig.

Material: HDPE

Zusätzliche Informationen

Art.-Nr.	2-1304
Hersteller (Marke)	neoLab
EAN	4058072055981
Transporttemperatur	Raumtemperatur
autoklavierbar bei 121°C	Ja
Farbe	Weiß
Material	High-Density-Polyethylen (HDPE)
Volumen	50 l
Boxen Eigenschaften	stapel- / zusammensteckbar mit besonderer chemikalischer Beständigkeit
Breite	450 mm
Breite/innen	400 mm
Form	eckig
Höhe	220 mm
Höhe innen	210.0 mm
Länge	660 mm
Tiefe	660 mm
Tiefe innen	600 mm
Länge innen	600 mm
Typ Wanne/ Box	Transportwanne / -box Lagerbox

