



neolab Migge GmbH
Rischerstr. 7-9
69123 Heidelberg
Deutschland
+49 (0)6221 /
8442-44
<https://www.neolab.de>
e

Umsatzsteuer-
Identifikationsnummer
:
DE 143 450 657



Stakpure® Rein- und Reinstwassersystem OmniaLab ED+ 40

14.940,00 €
zzgl. MwSt &
Versand



Beschreibung

Rein- und Reinstwassersystem OmniaLab ED+ 40 für die komplette Laborwasserversorgung von Autoklaven, Spülmaschinen und Reinstwassersystemen durch kontinuierlich selbstregenerierende Elektro-Deionisation, mobil als Tower-Unit oder platzsparend in einem Laborunterschrank, serienmäßig inkl. 100 l Reinwassertank mit Rezirkulation und Druckausgang, OptiFill Dispenser- & Überwachungseinheit und Leckage-Sensor Reinwasser ASTM Typ II: Leitfähigkeit $\mu\text{S}/\text{cm}$: 0,067-1 Widerstand $\text{M}\Omega \times \text{cm}$: 15-1 Reinwasserleistung l/h: 40 Reinstwasser ASTM Typ I: Leitfähigkeit $\mu\text{S}/\text{cm}$: 0,055 Widerstand $\text{M}\Omega \times \text{cm}$: 18,2 TOC-Wert ppb: 5-10 Bakteriengehalt KbE/ml: < 0,1 Abmessungen mit Dispenser mm: B 511 x T 575 x H 1520 Abmessungen Untertischeinheit-Tank mm: B 511 x T 575 x H 800

Zusätzliche Informationen

Art.-Nr.	PE-0026
Hersteller (Marke)	Stakpure
VGKL Nummer	104541874
Transporttemperatur	Raumtemperatur

