neoLab Migge GmbH
Rischerstr. 7-9
69123 Heidelberg
Deutschland
+49 (0)6221 / 8442-44
https://www.neolab.de

Umsatzsteuer-Identifikationsnummer:
DE 143 450 657

Stakpure® Rein- und Reinstwassersystem OmniaLab ED+ 20

12.640,00 € zzgl. MwSt & Versand

Product Images

Beschreibung

Rein- und Reinstwassersystem OmniaLab ED+ 20 für die komplette Laborwasserversorgung von Autoklaven, Spülmaschinen und Reinstwassersystemen durch kontinuierlich selbstregenerierende Elektro-Deionisation, mobil als Tower-Unit oder platzsparend in einem Laborunterschrank, serienmäßig inkl. 100 l Reinwassertank mit Rezirkulation und Druckausgang, OptiFill Dispenser- & Überwachungseinheit und Leckage-Sensor Reinwasser ASTM Typ II: Leitfähigkeit µS/cm: 0,067-1 Widerstand MΩ x cm: 15-1 Reinwasserleistung l/h: 20 Reinstwasser ASTM Typ I: Leitfähigkeit µS/cm: 0,055 Widerstand MΩ x cm: 18,2 TOC-Wert ppb: 5-10 Bakteriengehalt KbE/ml: < 0,1 Abmessungen mit Dispenser mm: B 511 x T 575 x H 1520 Abmessungen Untertischeinheit-Tank mm: B 511 x T 575 x H 800

Zusätzliche Informationen

Art.-Nr.	PE-0024
Hersteller (Marke)	Stakpure
VGKL Nummer	104541872
Transporttemperatur	Raumtemperatur