



neolab Migge GmbH
Rischerstr. 7-9
69123 Heidelberg
Deutschland
+49 (0)6221 /
8442-44
<https://www.neolab.de>
e

Umsatzsteuer-
Identifikationsnummer
:
DE 143 450 657



Bandelin® SONOREX TECHNIK RM 112 UH Ultraschallbad mit Überlaufschale und Heizung, 40 kHz

**9.274,00 €
zzgl. MwSt &
Versand**

Product Images



Beschreibung

Hochleistungs Ultraschall-Reinigungsbad mit Heizung für Industrie, Service und Wartung. Die geschweißte Schwingwanne aus Edelstahl 1.4404, 2 mm garantiert höchste Haltbarkeit auch bei intensiver Nutzung. Ein modularer Aufbau ermöglicht verschiedenste Konfigurationen von der einzelnen Reinigungswanne bis zur kompletten Reinigungsstraße. Die integrierte Überlaufftasche dient zum Anschluss eines Ölabscheiders zur Abtrennung abgereinigter Ölfilme aus der Reinigungslösung. - Sprührohr zum Entfernen aufschwimmender Öle von der Flüssigkeitsoberfläche in die Überlaufftasche - Füllstandsschalter als Trockengehschutz für Heizung und Ultraschallgeber - Höhenverstellbare Standfüße Für eine optimal abgestimmte Ultraschallreinigung sind passende Körbe, Deckel und Reinigungs- und Desinfektionskonzentrate als Zubehör erhältlich. Innenmaß L x B x T: 600 x 450 x 450/470 mm Ablauf: fest eingeschweißt Kugelhahn G 1 inkl. Schlauchtülle, an der rechten Seite; Messing, galvanisch beschichtet Netzanschluss: 400 V EU-Stecker

Zusätzliche Informationen

Art.-Nr.	BL-0450
Hersteller (Marke)	Bandelin
Transporttemperatur	Raumtemperatur

