



neolab Migge GmbH  
Rischerstr. 7-9  
69123 Heidelberg  
Deutschland  
+49 (0)6221 /  
8442-44  
<https://www.neolab.de>  
e

Umsatzsteuer-  
Identifikationsnummer  
:  
DE 143 450 657



## **Bandelin® SONOREX TECHNIK RM 110 UH Ultraschallbad mit Überlaufschale und Heizung, 40 kHz**

**8.282,00 €  
zzgl. MwSt &  
Versand**

### **Product Images**



## Beschreibung

---

Hochleistungs Ultraschall-Reinigungsbad mit Heizung für Industrie, Service und Wartung. Die geschweißte Schwingwanne aus Edelstahl 1.4404, 2 mm garantiert höchste Haltbarkeit auch bei intensiver Nutzung. Ein modularer Aufbau ermöglicht verschiedenste Konfigurationen von der einzelnen Reinigungswanne bis zur kompletten Reinigungsstraße. Die integrierte Überlauf tasche dient zum Anschluss eines Ölabscheiders zur Abtrennung abgereinigter Ölfilme aus der Reinigungslösung. - Sprührohr zum Entfernen aufschwimmender Öle von der Flüssigkeitsoberfläche in die Überlauf tasche - Füllstandsschalter als Trockengehschutz für Heizung und Ultraschallgeber - Höhenverstellbare Standfüße Für eine optimal abgestimmte Ultraschallreinigung sind passende Körbe, Deckel und Reinigungs- und Desinfektionskonzentrate als Zubehör erhältlich. Innenmaß L x B x T: 600 x 450 x 450 mm Ablauf: fest eingeschweißt Kugelhahn G 1 inkl. Schlauchtülle, an der rechten Seite; Messing, galvanisch beschichtet Netzanschluss: 400 V EU-Stecker

## Zusätzliche Informationen

---

Art.-Nr.	BL-0385
Hersteller (Marke)	Bandelin
VGKL Nummer	960738230
Transporttemperatur	Raumtemperatur

