



neolab Migge GmbH  
Rischerstr. 7-9  
69123 Heidelberg  
Deutschland  
+49 (0)6221 /  
8442-44  
<https://www.neolab.de>  
e

Umsatzsteuer-  
Identifikationsnummer  
:  
DE 143 450 657



## **Bandelin® SONOREX TECHNIK RM 16.2 UH Ultraschallbad mit Überlaufftasche und Heizung, 40 kHz**

**3.074,00 €  
zzgl. MwSt &  
Versand**

### **Product Images**



## Beschreibung

---

Ultraschallbad für Industrie, Service und Wartung. Die geschweißte Schwingwanne aus Edelstahl 1.4404, 2 mm garantiert höchste Haltbarkeit auch bei intensiver Nutzung. Ein modularer Aufbau ermöglicht verschiedenste Konfigurationen von der einzelnen Reinigungswanne bis zur kompletten Reinigungsstraße. Die integrierte Überlaufftasche dient zum Anschluss eines Ölabscheiders zur Abtrennung abgereinigter Ölfilme aus der Reinigungslösung. Die integrierte Überlaufftasche dient zum Anschluss eines Ölabscheiders zur Abtrennung abgereinigter Ölfilme aus der Reinigungslösung. Für eine optimal abgestimmte Ultraschallreinigung sind passende Körbe, Deckel und Reinigungs- und Desinfektionskonzentrate als Zubehör erhältlich. Innenmaß L x B x T: 325 x 275 x 200/210 mm Ablauf: fest eingeschweißt mit Verschlusskappe G 1, an der Rückseite Netzanschluss: 230 V EU-Stecker

## Zusätzliche Informationen

---

Art.-Nr.	BL-0489
Hersteller (Marke)	Bandelin
VGKL Nummer	960738200
Transporttemperatur	Raumtemperatur

