



neolab Migge GmbH
Rischerstr. 7-9
69123 Heidelberg
Deutschland
+49 (0)6221 /
8442-44
<https://www.neolab.de>
e

Umsatzsteuer-
Identifikationsnummer
:
DE 143 450 657



Bandelin® SONOREX TECHNIK FA 320 Filtration

5.032,00 €
zzgl. MwSt &
Versand

Product Images



Beschreibung

Das Filteraggregat FA dient zum Ausfiltern von Schmutzpartikeln aus der Reinigungslösung und ermöglicht die Verlängerung der Standzeit des Ultraschallbades ab einem Volumen von 13 Litern. Das Reinigungssystem eignet sich zum Filtrieren von wässrigen Reinigungsmedien bis zu einer Flüssigkeitstemperatur von maximal 70 °C. Das Filteraggregat FA besteht aus zwei Filtergehäusen aus Polypropylen (PP) und einer magnetisch gekoppelten Kreislöspumpe, die zusammen auf einer Konsole aus Edelstahlblech montiert sind. Der Vorfilter dient zum Schutz der Pumpe vor grober Verschmutzung. Der Feinfilter dient zur Tiefenfiltration. Zur weiteren Ausstattung gehören ein Druckschalter, ein Kugelhahn, ein Schaltkasten mit EIN-Taster, ein Hauptschalter und 2 Meter Anschlusskabel mit Schutzkontaktstecker. – Der Druckschalter schaltet die Pumpe bei zugesetztem Feinfilter ab. Der – Feinfilter kann anschließend ausgetauscht werden. – Mit dem Kugelhahn kann die Durchflussmenge eingestellt werden. – Die Pumpe des Filteraggregats muss unterhalb des Flüssigkeitsniveaus der Wanne stehen. Netzanschluss: 230 V EU-Stecker

Zusätzliche Informationen

Art.-Nr.	BL-0793
Hersteller (Marke)	Bandelin
Transporttemperatur	Raumtemperatur

