



neolab Migge GmbH  
Rischerstr. 7-9  
69123 Heidelberg  
Deutschland  
+49 (0)6221 /  
8442-44  
<https://www.neolab.de>  
e

Umsatzsteuer-  
Identifikationsnummer  
:  
DE 143 450 657



## DURAN® Intensivkühler, mit 2 abschraubbaren Kunststoff-Oliven, NS 24/29, Mantellänge 400 mm

**141,70 €**  
**zzgl. MwSt &**  
**Versand**

### Product Images



## Beschreibung

---

DURAN® Intensivkühler, NS 24/29, 400 mm Kombiniert man die Kühleigenschaften des Liebigkühlers mit denen des Dimrothkühlers erhält man den Intensivkühler. Dieser zeichnet sich durch seine große Kühlfläche aus (Kühlwendel und Außenmantel) und eignet sich dadurch zum Kondensieren von Dämpfen aus Reaktionsgemischen mit niedrigen Siedepunkten (Destillation). Besondere Eigenschaften und Vorteile: Dieser Kühlertyp hat aufgrund einer Kühlschleife und eines Doppelmantels eine sehr große Kühlfläche und ist deshalb besonders für Arbeiten mit niedrigsiedenden Medien geeignet. Zwei abschraubbare Kunststoff-Oliven für Zu- und Abfluss des Kühlmediums. Dichter Verschluss durch Normschliff. Anwendung: Rückflusskühler zur Kondensation und Rückführung der (Lösungsmittel-) Dämpfe zum Reaktionsgemisch, Destillation, Alle Kühler sind Sondergrößen und nicht nach DIN.

## Zusätzliche Informationen

---

Art.-Nr.	SD-1291
Hersteller (Marke)	DURAN
Transporttemperatur	Raumtemperatur

