



## DURAN® Hülsen, geschliffen NS 55/44

### Artikelbilder

---



# Beschreibung

DURAN® Hülse, geschliffen, NS 55/44 Die Kegelschliffverbindung ist die gängigste Verbindung im Glasapparatebau. DURAN® Hülsen, geschliffen entsprechen in ihrer Bauart DIN 12249 Form E und erfüllen höhere Anforderungen an die Rauhtiefe. Dadurch ist der Bedarf an Schliff fett geringer und das Risiko des Verklemmens reduziert. Grundsätzlich sind Schliffverbindungen mit Schliff fett oder PTFE-Manschetten einzusetzen. KECK™ Kegelschliffklammern sind die perfekte Ergänzung zur Sicherung der Kegelschliffverbindung. Besondere Eigenschaften und Vorteile: Nach DIN 12249 Form E Geschliffen (feinere Schliffqualität, weniger Rautiefe) Durch die feinere Schliff oberfläche wird das Risiko des Verklemmens der Schliffe vermindert. Minimierter Fettbedarf Sehr geringe Leckrate Dichter Verschluss durch Normschliff Glasartikel zur Weiterverarbeitung Anwendung: Verbau in Glasapparaturen und -geräten

# Zusätzliche Informationen

|                    |         |
|--------------------|---------|
| Art.-Nr.           | SD-2536 |
| Hersteller (Marke) | DURAN   |

