



## DURAN<sup>®</sup> Hülsen, geschliffen NS 100/60

### Artikelbilder

---



## Beschreibung

---

DURAN® Hülse, geschliffen, NS 100/60 Die Kegelschliffverbindung ist die gängigste Verbindung im Glasapparatebau. DURAN® Hülsen, geschliffen entsprechen in ihrer Bauart DIN 12249 Form E und erfüllen höhere Anforderungen an die Rauhtiefe. Dadurch ist der Bedarf an Schliff fett geringer und das Risiko des Verklemmens reduziert. Grundsätzlich sind Schliffverbindungen mit Schliff fett oder PTFE-Manschetten einzusetzen. KECK™ Kegelschliffklammern sind die perfekte Ergänzung zur Sicherung der Kegelschliffverbindung. Besondere Eigenschaften und Vorteile: Nach DIN 12249 Form E Geschliffen (feinere Schliffqualität, weniger Rautiefe) Durch die feinere Schliffoberfläche wird das Risiko des Verklemmens der Schliffe vermindert. Minimierter Fettbedarf Sehr geringe Leckrate Dichter Verschluss durch Normschliff Glasartikel zur Weiterverarbeitung Anwendung: Verbau in Glasapparaturen und -geräten

## Zusätzliche Informationen

---

Art.-Nr.	SD-2532
Hersteller (Marke)	DURAN

