



neolab Migge GmbH
Rischerstr. 7-9
69123 Heidelberg
Deutschland
+49 (0)6221 /
8442-44
<https://www.neolab.de>
e

Umsatzsteuer-
Identifikationsnummer
:
DE 143 450 657



DURAN® Exsikkator-Unterteil mit Ringnutflansch, passend für alle Deckel, DN 200

178,28 €
zzgl. MwSt & Versand

Product Images



Beschreibung

DURAN® Exsikkator-Unterteil mit Ringnutflansch, DN 200 Der DURAN® Exsikkator ist ein vakuumgeeignetes Laborgefäß mit Schliffdeckel, welches zur Aufbewahrung von feuchtigkeitsempfindlichen Substanzen sowie zum Trocknen feuchter Produkte verwendet wird. Abgetrennt durch eine Siebplatte (aus Metall oder Porzellan) wird im unteren Teil des Exsikkatorunterteils ein Trocknungsmittel eingebracht, welches die Feuchtigkeit der zu trocknenden Substanz, plaziert auf der Siebplatte, bindet. Zur Beschleunigung des Trocknungsvorgangs kann ggf. ein Vakuum angeschlossen werden, da durch einen geringeren Druck im Exsikkator die Flüssigkeit schneller verdunstet. Das Vakuum wird über einen Absperrhahn-Anschluss angelegt. Zum leichteren Lösen des Deckels muss der Planschliff des Exsikkators gut gefettet sein, da nach dem Evakuieren der Deckel auf das Unterteil gepresst wird. Alle DURAN® Exsikkatoren sind vakuumfest, d. h. sie können bis zum technisch maximal möglichen Vakuum eingesetzt werden. Besondere Eigenschaften und Vorteile: Dichter Verschluss durch Normschliff Passend für alle Deckel-Typen Mit Ringnutflansch Anwendung: Ideal zum Entfernen von Feuchtigkeit aus Feststoffen, Lagerung feuchtigkeitsempfindlicher Materialien über lange Zeiträume, Für Anwendungen, die eine Vakuumtrocknung erfordern, Trocknen von Materialien, Sicheres Arbeiten unter Vakuum

Zusätzliche Informationen

Art.-Nr.	SD-1659
Hersteller (Marke)	DURAN
VGKL Nummer	122477361
Transporttemperatur	Raumtemperatur

