



Nalgene[®] Lichtundurchlässige braune Enghals-Verpackungsflaschen, HDPE

Artikelbilder

Beschreibung

Nalgene Lichtundurchlässige braune Enghals-Verpackungsflaschen, HDPE, ohne Verschluss: Großpackung Diese undurchsichtigen, braunen Verpackungsflaschen erfüllen die Anforderungen an lichtbeständige Behälter gemäß der neuesten USP-Ausgabe und eignen sich zum Schutz lichtempfindlicher Produkte. Fassungsvermögen: 125 ml (4 oz.) Kapazität (metrisch): 125 ml Kapazität (angloamerikanisch): 4 oz. Beschreibung: Enghals-Verpackungsflaschen Innendurchmesser (metrisch) Hals: 18 mm Anzahl pro Karton: 500 Anzahl pro Packung: 500 Typ: Enghals-Verpackungsflasche Verschlussfarbe: Lichtundurchlässig braun Halsausführung: 24 mm Zertifizierung/Konformität: Gemäß den Qualitätsanforderungen der ISO-Norm 13485:2016 hergestellt. Die Flaschen und ihre Verschlüsse erfüllen die Anforderungen der US-Norm 21CFR177.1520 zum Gebrauch in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, USP Klasse VI. Das Produkt erfüllt die aktuell geltenden Vorschriften der US-Pharmakopöe USP für lichtbeständige Behälter. Closure Included: Ja Verschlussgröße: 24 bis 415 mm Verschlussmaterial: Polypropylen Verschlusstyp: Schraube (Großpackung, nicht zusammengesetzt) Durchmesser (metrisch): 50 mm Höhe (angloamerikanisch): 2,4 in. Höhe (metrisch): 101 mm Öffnung: Eng Form: Rund Dispensierung durch den Verschluss: Nein Unit Size: Case of 500

Zusätzliche Informationen

Art.-Nr.	CD-1233
Hersteller (Marke)	Nalgene

