

neoLab Migge GmbH Rischerstr. 7-9 69123 Heidelberg Deutschland +49 (0)6221 / 8442-44 https://www.neolab.de Umsatzsteuer-Identifikationsnummer: DE 143 450 657



Nalgene® Braune Weithals-Verpackungsflaschen aus lichtundurchlässigem

Artikelbilder

Beschreibung

Nalgene Braune Weithals-Verpackungsflaschen aus lichtundurchlässigem HDPE, mit Verschluss: Großpackung Die braunen Thermo Scientific Nalgene Weithals-Verpackungsflaschen aus lichtundurchlässigem HDPE mit Verschluss schützen den Inhalt vor UV-Licht. Fassungsvermögen: 250 ml (8 oz.) Kapazität (metrisch): 250 ml Kapazität (angloamerikanisch): 8 oz. Farbe: Undurchsichtiges Braun Beschreibung: Weithals-Verpackungsflaschen Innendurchmesser (metrisch) Hals: 33 mm Anzahl pro Karton: 250 Anzahl pro Packung: 250 Typ: Weithals-Verpackungsflasche Verschlussfarbe: Lichtundurchlässig braun Halsausführung: 43 mm Zertifizierung/Konformität: Gemäß den Qualitätsanforderungen der ISO-Norm 13485:2016 hergestellt. Die Flaschen und ihre Verschlüsse erfüllen die Anforderungen der US-Norm 21CFR177.1520 zum Gebrauch in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, USP Klasse VI. Das Produkt erfüllt die aktuell geltenden Vorschriften der US-Pharmakopöe USP für lichtbeständige Behälter. Closure Included: Ja Verschlussgröße: 43 bis 415 mm Verschlussmaterial: Polypropylen Verschlusstyp: Schraube (Großpackung, nicht zusammengesetzt) Durchmesser (metrisch): 61 mm Höhe (angloamerikanisch): 5,15 in. Höhe (metrisch): 131 mm Öffnung: Weit Form: Rund Dispensierung durch den Verschluss: Nein Breite (angloamerikanisch): 2,4 in. Unit Size: Case of 250

Zusätzliche Informationen

ArtNr.	CD-0912
Hersteller (Marke)	Nalgene

