



neolab Migge GmbH  
Rischerstr. 7-9  
69123 Heidelberg  
Deutschland  
+49 (0)6221 /  
8442-44  
<https://www.neolab.de>  
e

Umsatzsteuer-  
Identifikationsnummer  
:  
DE 143 450 657



## Nalgene® Heavy-Duty Cylindrical LLDPE Tanks with Spigots

**887,00 €**  
**zzgl. MwSt &**  
**Versand**

### Product Images



## Beschreibung

---

Nalgene Heavy-Duty Cylindrical LLDPE Tanks with Spigots Zylindrische Nalgene LLDPE-Tanks für hohe Beanspruchung verfügen über einen Nadelzapfen, der zum Abziehen installiert ist. Hahn für Schläuche mit einem Innendurchmesser von 5/8 cm. Tanks werden in Größen von 19 bis 208 l angeboten. Außendurchmesser (angloamerikanisch): 22 in. Typ: Behälter mit Hahn Kapazität (angloamerikanisch): 55 gal. Kapazität (metrisch): 208 L Höhe (angloamerikanisch): 36 in. Unit Size: Each

## Zusätzliche Informationen

---

Art.-Nr.	CD-0034
Hersteller (Marke)	Nalgene
Transporttemperatur	Raumtemperatur

