neoLab Migge GmbH
Rischerstr. 7-9
69123 Heidelberg
Deutschland
+49 (0)6221 / 8442-44
https://www.neolab.de

Umsatzsteuer-Identifikationsnummer:
DE 143 450 657

Nalgene® Heavy-Duty Cylindrical LLDPE Tanks with Spigots

351,00 €
zzgl. MwSt & Versand

Product Images

Beschreibung

Nalgene Heavy-Duty Cylindrical LLDPE Tanks with Spigots Zylindrische Nalgene LLDPE-Tanks für hohe Beanspruchung verfügen über einen Nadelzapfen, der zum Abziehen installiert ist. Hahn für Schläuche mit einem Innendurchmesser von 5/8 cm. Tanks werden in Größen von 19 bis 208 l angeboten. Außendurchmesser (angloamerikanisch): 18 in. Typ: Behälter mit Hahn Kapazität (angloamerikanisch): 30 gal. Kapazität (metrisch): 113.5 L Höhe (angloamerikanisch): 30 in. Unit Size: Each

Zusätzliche Informationen

Art.-Nr.	CD-0033
Hersteller (Marke)	Nalgene
Transporttemperatur	Raumtemperatur