



neolab Migge GmbH
Rischerstr. 7-9
69123 Heidelberg
Deutschland
+49 (0)6221 /
8442-44
<https://www.neolab.de>
e

Umsatzsteuer-
Identifikationsnummer
:
DE 143 450 657



Nalgene® Heavy-Duty Cylindrical LLDPE Tanks with Spigots

202,00 €
zzgl. MwSt &
Versand

Product Images



Beschreibung

Nalgene Heavy-Duty Cylindrical LLDPE Tanks with Spigots Zylindrische Nalgene LLDPE-Tanks für hohe Beanspruchung verfügen über einen Nadelzapfen, der zum Abziehen installiert ist. Hahn für Schläuche mit einem Innendurchmesser von 5/8 cm. Tanks werden in Größen von 19 bis 208 l angeboten. Außendurchmesser (angloamerikanisch): 11 in. Typ: Behälter mit Hahn Kapazität (angloamerikanisch): 5 gal. Kapazität (metrisch): 19 L Höhe (angloamerikanisch): 15 in. Unit Size: Each

Zusätzliche Informationen

Art.-Nr.	CD-0029
Hersteller (Marke)	Nalgene
Transporttemperatur	Raumtemperatur

