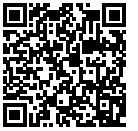




neolab Migge GmbH  
Rischerstr. 7-9  
69123 Heidelberg  
Deutschland  
+49 (0)6221 /  
8442-44  
<https://www.neolab.de>  
e

Umsatzsteuer-  
Identifikationsnummer  
:  
DE 143 450 657



## Nalgene® Heavy-Duty Cylindrical LLDPE Tanks with Cover

**906,00 €**  
**zzgl. MwSt &**  
**Versand**

### Product Images



## Beschreibung

---

Nalgene Heavy-Duty Cylindrical LLDPE Tanks with Cover Mit Zylindergrößen von 19 bis 757 l finden Sie den richtigen Tank für die individuellen Anforderungen Ihrer Anwendungen. Außendurchmesser (angloamerikanisch): 24 in. Typ: Behälter mit Deckel Kapazität (angloamerikanisch): 80 gal. Kapazität (metrisch): 303 L Höhe (angloamerikanisch): 48 in. Unit Size: Each

## Zusätzliche Informationen

---

Art.-Nr.	CD-0025
Hersteller (Marke)	Nalgene
Transporttemperatur	Raumtemperatur

