



neolab Migge GmbH
Rischerstr. 7-9
69123 Heidelberg
Deutschland
+49 (0)6221 /
8442-44
<https://www.neolab.de>
e

Umsatzsteuer-
Identifikationsnummer
:
DE 143 450 657



Testo 108 - Temperaturmessgerät

111,00 €
zzgl. MwSt &
Versand



Beschreibung

Die Temperaturmessung gehört zu den wichtigsten Qualitätssicherungsmaßnahmen in der Lebensmittel-Branche. Dabei gelten zwei Bedingungen für die optimale Messung: Erstens, es muss schnell gehen. Zweitens, auf die Messergebnisse muss Verlass sein. Mit dem Temperaturmessgerät testo 108 sind Sie in beiden Punkten (Schnelligkeit und Zuverlässigkeit) auf der sicheren Seite – und profitieren von weiteren Vorteilen Für alle Bereiche der Lebensmittel-Branche geeignet: vom Einkauf über den Transport, die Lagerung, die Kontrolle bis zur Produktion Softcase (Schutzhülle für das testo 108) und Einstechfühler Thermoelement Typ T inklusive Sekundenschnelles Messen, zuverlässige Messergebnisse Einfaches Handling durch zwei selbsterklärende Tasten und ein großes Display – auch bei häufig wechselndem Personal einfach in der Bedienung Immer hygienisch: Softcase mit Temperaturmessgerät und Fühler können einfach unter fließendem Wasser gereinigt werden HACCP-konform und EN 13485 zertifiziert Anwendungsmöglichkeiten des Temperaturmessgeräts testo 108 Ob Transport, Lagerung und Verarbeitung von Lebensmitteln oder im Restaurant, in der Großküche oder der Systemgastronomie: Mit dem Temperaturmessgerät testo 108 integrieren Sie die Temperaturmessung problemlos in Ihre täglichen Arbeitsabläufe und sichern die Qualität Ihrer Lebensmittel HACCP-konform.

Zusätzliche Informationen

Art.-Nr.	TO-0121
Hersteller (Marke)	Testo
EAN	4058072981174
Hersteller EAN	4029547011795
Bruttogewicht	0.373
Transporttemperatur	Raumtemperatur
Nettogewicht	0.37300 kg
Ursprungsland	China
Verpackungsbreite	0.30000 m
Verpackungshöhe	0.05000 m
Verpackungstiefe	0.16500 m
Zolltarifnummer	90251900900

