



neolab Migge GmbH
Rischerstr. 7-9
69123 Heidelberg
Deutschland
+49 (0)6221 /
8442-44
<https://www.neolab.de>
e

Umsatzsteuer-
Identifikationsnummer
:
DE 143 450 657



**Bandelin Sonorex Digitec DT 510 H
Ultraschallbad, mit Heizung, Innenmaß LxBxT
300x240x150mm, Inhalt 6,6l, Ultraschall max.
640W**

**1.680,00 €
zzgl. MwSt &
Versand**

Product Images



Beschreibung

Hochleistungs-Ultraschallreiniger mit Heizung für den Einsatz in Praxis, Labor und Werkstatt. Die bewährten und besonders robusten SONOREX Ultraschallbäder reinigen gründlich und schonend durch intensive Kavitationsblasen auch an den schwer zugänglichen Stellen der Reinigungsobjekte. Eine nutzerfreundliche und leicht abwischbare Tastenbedienung dient zur einfachen Einstellung der Reinigungsdauer und Badtemperatur. Auf dem Anzeigedisplay lässt sich die verbleibende Reinigungsdauer sowie der aktuelle Soll- und Istwert der Badtemperatur übersichtlich ablesen. Durch die vollautomatische SweepTec-Funktion werden stehende Wellen im Ultraschallfeld verhindert und eine besonders gleichmäßige Reinigung erzielt. Die zu Beginn des Reinigungsprozesses aktivierbare Entgasungsfunktion (Degas) verstärkt die Reinigungswirkung des Ultraschalls zusätzlich. Für eine optimal abgestimmte Ultraschallreinigung sind passende Körbe, Deckel und Reinigungs- und Desinfektionskonzentrate als Zubehör erhältlich.

Zusätzliche Informationen

Art.-Nr.	BL-0132
Reg. Markenzeichen	SONOREX ®
Dual Use Kennzeichen	nein
Hersteller (Marke)	Bandelin
VGKL Nummer	960733206
EAN	4058072504762
Bruttogewicht	10
Transporttemperatur	Raumtemperatur
Nettogewicht	8.40000 kg
Volumen	9700 ml
Ursprungsland	Deutschland
Ursprungsregion	Berlin
Verpackungsbreite	0.45000 m
Verpackungshöhe	0.37500 m
Breite	265 mm
Verpackungstiefe	0.39000 m
Verpackungsvolumen	0.06581300 ccm
Zolltarifnummer	84798997
Höhe	305 mm
Länge	325 mm
Bedienung über	Folientastatur
Spannung	230 V
Frequenz	35 KHz
Leistung	640 W
Badtiefe	305 mm
Volumen Wasserbad	6.6 l

