



neolab Migge GmbH
Rischerstr. 7-9
69123 Heidelberg
Deutschland
+49 (0)6221 /
8442-44
<https://www.neolab.de>
e

Umsatzsteuer-
Identifikationsnummer
:
DE 143 450 657



**Bandelin Sonorex Digitec DT 100 H
Ultraschallbad, mit Heizung, Innenmaß LxBxT
240x140x100mm, Inhalt 2l, Ultraschall max.
320W**

**914,00 €
zzgl. MwSt &
Versand**

Product Images



Beschreibung

Hochleistungs-Ultraschallreiniger mit Heizung für den Einsatz in Praxis, Labor und Werkstatt. Die bewährten und besonders robusten SONOREX Ultraschallbäder reinigen gründlich und schonend durch intensive Kavitationsblasen auch an den schwer zugänglichen Stellen der Reinigungsobjekte. Eine nutzerfreundliche und leicht abwischbare Tastenbedienung dient zur einfachen Einstellung der Reinigungsdauer und Badtemperatur. Auf dem Anzeigedisplays lässt sich die verbleibende Reinigungsdauer sowie der aktuelle Soll- und Istwert der Badtemperatur übersichtlich ablesen. Durch die vollautomatische SweepTec-Funktion werden stehende Wellen im Ultraschallfeld verhindert und eine besonders gleichmäßige Reinigung erzielt. Die zu Beginn des Reinigungsprozesses aktivierbare Entgasungsfunktion (Degas) verstärkt die Reinigungswirkung des Ultraschalls zusätzlich. Für eine optimal abgestimmte Ultraschallreinigung sind passende Körbe, Deckel und Reinigungs- und Desinfektionskonzentrate als Zubehör erhältlich.

Zusätzliche Informationen

Art.-Nr.	BL-0151
Reg. Markenzeichen	SONOREX ®
Dual Use Kennzeichen	nein
Hersteller (Marke)	Bandelin
VGKL Nummer	960733230
EAN	4058072504991
Bruttogewicht	5.6
Transporttemperatur	Raumtemperatur
Nettogewicht	4.70000 kg
Volumen	3000 ml
Ursprungsland	Deutschland
Ursprungsregion	Berlin
Verpackungsbreite	0.36500 m
Verpackungshöhe	0.31500 m
Breite	160 mm
Verpackungstiefe	0.26500 m
Verpackungsvolumen	0.03046800 ccm
Zolltarifnummer	84798997
Höhe	250 mm
Länge	260 mm
Bedienung über	Folientastatur
Spannung	230 V
Frequenz	35 KHz
Heizleistung	140 W
Leistung	320 W
Badtiefe	250 mm
Volumen Wasserbad	2 l

