



neolab® Mini Drehschieberpumpe, 5,5 L/min

Artikelbilder



Beschreibung

Kleine, preiswerte **Drehschieberpumpe für nicht giftige, nicht brennbare und nicht explosive Gase**, arbeiten völlig ölfrei nach dem Rotationsprinzip.

Die Schieber sind aus Spezialkohle mit Standzeiten bis zu 10.000 Betriebsstunden (im Teillastbereich).

Das Pumpengehäuse besteht aus Edelstahl 1.4305.

- ölfreie Gase, keine Ventile
- weitgehend korrosionsbeständig gegen aggressive Gase
- geeignet zum Einsatz unter extremen klimatischen Bedingungen von -30°C bis +65°C

- Antrieb durch leistungsstarke Gleichstrom-Motoren, mit Litzen, Kugellager, Kohlebürsten, 2 Schlaucholiven 4 mm (Messing vernickelt)
- hohe Leistung, kleines Gewicht

Zusätzliche Informationen

Art.-Nr.	1-1485
Hersteller (Marke)	neoLab
EAN	4058072188900
Breite	30 mm
Höhe	25 mm
Länge	66 mm
Tiefe	66 mm
Gewicht	126 g
Lautstärke	67 dB
Spannung	6 V
Pumpen und Absaugsysteme Eigenschaften	ölfrei
Anwendung Pumpe	Evakuieren/Absaugen
Druck MIN	40.0000 mbar abs.
Funktionsweise	elektrisch
Förderleistung MAX [l/Min]	5.5 l/Min
Leistung	3 W
Anzahl Stufen	1
Typ Anschluss Ausgang	Schlaucholive
Typ Anschluss Eingang	Schlaucholive
für DM Schlauch innen 1	4
Druck MAX	115.00 bar abs.
Typ Pumpe	Mini-Drehschieberpumpe
für Medium	Luft/Gase/Dämpfe

