



neolab Migge GmbH
Rischerstr. 7-9
69123 Heidelberg
Deutschland
+49 (0)6221 /
8442-44
<https://www.neolab.de>
e

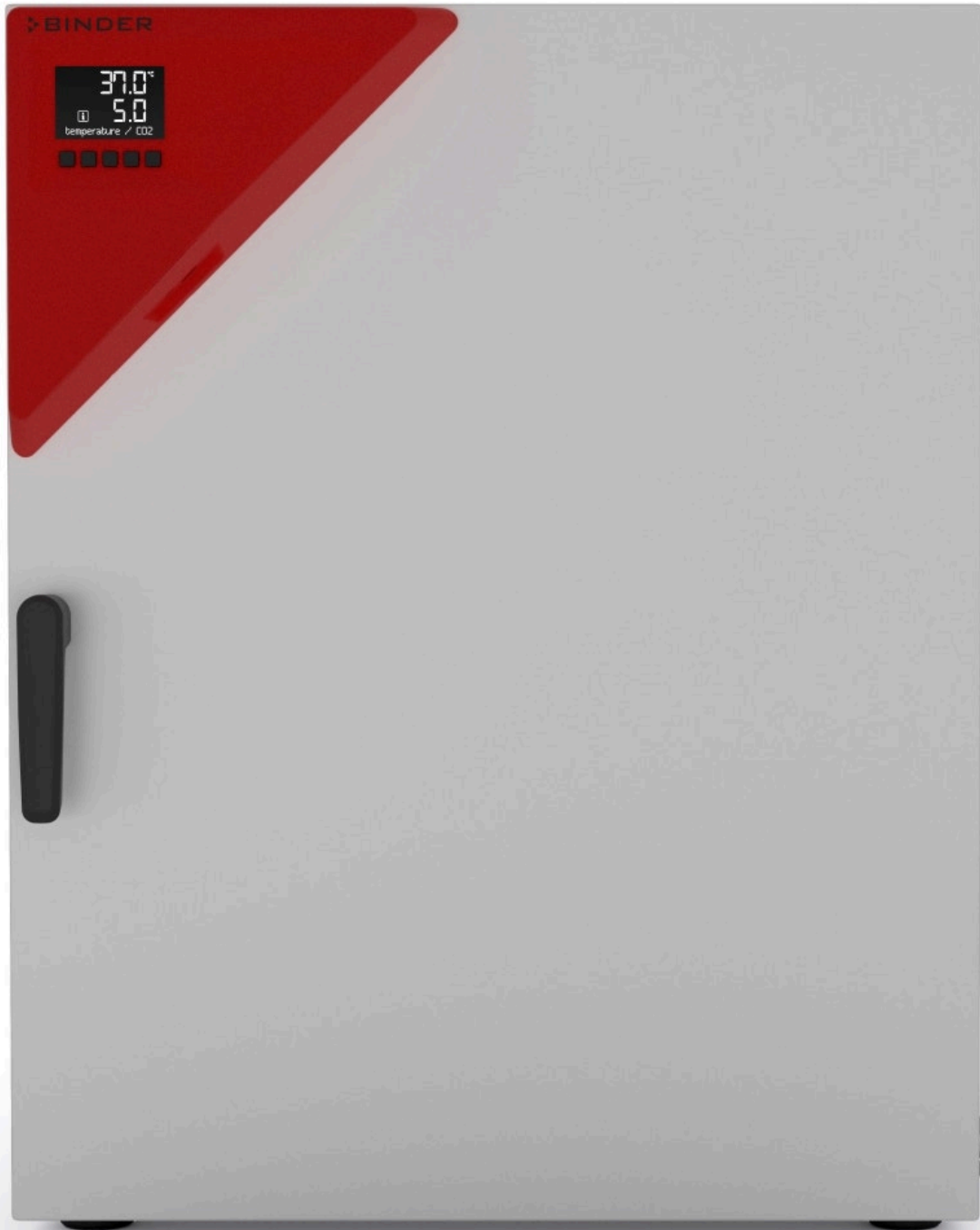
Umsatzsteuer-
Identifikationsnummer
:
DE 143 450 657



Binder Serie CB - CO₂-Inkubatoren mit Heißluftsterilisation und hitzesterilisierbarem CO₂-Sensor, 170 L

**Preis auf
Anfrage
zzgl. MwSt &
Versand**

Product Images



Serie CB | CO₂-Inkubatoren mit Heißluftsterilisation und hitzesterilisierbarem CO₂-Sensor

Der BINDER CB eignet sich für alle sensiblen Inkubationsaufgaben und garantiert bestes Zellwachstum. Auch komplexen Kultivierungsansätzen oder individuellen Wachstumsmilieus unter hypoxischen Bedingungen ist dieser BINDER Inkubator durch sein umfangreiches Sortiment an Optionen und Zubehör problemlos gewachsen.

Vorteile

- Maximaler Nutzraum bei minimaler Standfläche und guter Bedienbarkeit
- Minimales Kontaminationsrisiko durch kompromisslose Heißluftsterilisation
- Ventilatorfreier, leicht zu reinigender hygienischer Innenraum ohne Einbauten
- Stabile pH-Werte durch driftfreie CO₂ IR Sensortechnik
- Geringe Verdunstung des Mediums durch hohe Feuchte und schnelle Erholzeit

Wichtige Merkmale

- Temperaturbereich: +4 °C über Umgebungstemperatur bis +60 °C
- Feuchtebereich: 90 bis 95 % r.F.
- CO₂-Regelbereich: 0-20 Vol.-% CO₂
- Bewährtes Antikontaminationskonzept mit 180 °C Heißluftsterilisation
- Optimiertes Doppelschalen-Befeuchtungssystem mit Betauungsschutz
- CO₂-Gasmischdüse mit Venturi-Effekt
- Heißluftsterilisierbarer CO₂-Sensor mit Einstrahl-Infrarot-Technologie
- Intuitiv bedienbarer Touchscreen-Controller
- Interner Datenlogger, Messwerte im offenen Format über USB auslesbar
- CO₂ Fail Safe System zum pH-Schutz der Zellkulturen
- DuoDoor™-System: Außen- und Glastür mit einem Handgriff zu öffnen
- Dichtschließende Innentür aus Sicherheitsglas
- Abschließbarer Türgriff
- Nahtloser Innenkessel aus Edelstahl mit Sicken als Einschubträger
- Gelochte Einschubleche aus Edelstahl
- Fehlerdiagnosesystem mit optischem und akustischem Alarm
- Schnittstellen: Ethernet, USB, Potenzialfreier Alarmkontakt
- Geräte mit Stapeladapter stapelbar, der CB ist stapelkompatibel mit CBF und CB-S Modellen gleicher Größe

Optionale Ausstattung

- Modellvarianten mit O₂-Regelbereich 0,2-20 Vol.-% O₂ oder 10-95 Vol.-% O₂
- Modellvarianten mit Feuchte-Regelbereich: 50-95 % r.F. durch aktive Befeuchtung
- Komfortable Wasserversorgung mit wiederverwendbaren Schlauchbeuteln, vorbefüllter Ein-Liter Wasserflasche oder Wasserkanisterset mit Magnethalterung, für Modellvarianten mit aktiver Befeuchtung
- Mehrfach geteilte Glastüren mit Spezialeinschüben zur räumlichen Trennung der Experimente
- Stapeladapter für sichere und platzsparende Aufstellung
- Gasflaschenwechsler zum Anschluss von zwei Gasflaschen an bis zu zwei Inkubatoren
- CO₂-Schüttler mit korrosionsbeständigen Bauteilen im Edelstahlgehäuse
- Multi Management Software APT-COM - Verwalten, Aufzeichnen und Dokumentieren von Geräteparametern
- Dienstleistungen - umfangreiche Serviceleistungen stellen korrekte Gerätefunktion sicher

Zusätzliche Informationen

Art.-Nr.	BB-1649
Hersteller (Marke)	Binder
EAN	4058072523725
Transporttemperatur	Raumtemperatur
Farbe	rot grau
Temp MAX	60 °C
Breite	680 mm
Breite/innen	560 mm
Höhe	870 mm
Höhe innen	600.0 mm
Tiefe	715 mm
Tiefe innen	505 mm
Anzahl Fachböden/ Gitter	3
Anzeige (Ablesen, Einstellen)	digital
Bedienung über	Drehknöpfe/Tasten
Gewicht	95 kg
Spannung	120 V
Heizgeräte und Wärmeschranke Eigenschaften	mit stufenloser Temperaturregelung mit Sterilisationsprogramm mit Heißluft mit Alarmfunktion Temp MIN/MAX ist abhängig von Umgebungstemperatur
Beladung	von vorne
CO ₂ -Gehalt	1 bis 20 %
Feuchtegehalt	40 bis 97 %
Leistung	1400 W
Nutzvolumen	170000 ml
Seite Türaufhängung	rechts
Temp MIN über Umgebungstemperatur	6 °C
Temp.-Genauigkeit	+/- 0.4 °C
Typ Inkubator/ Brutschrank	mit CO ₂ -Zufuhr

