



Thermo Scientific Barnstead™ LabTower™ EDI

Product Images

Beschreibung

Barnstead™ LabTower™ EDI Sichere und praktische Speicherung von Reinwasser mit dem Barnstead LabTower EDI Wasseraufbereitungssystem mit integriertem 100 l-Tank. Frequenz: 50/60 Hz Feedwater Connector: 3/4 in. NPT Art des Produktwassers: Typ 1 und 2 TOC Monitor with UV Intensity Monitoring: Nein Typ: Wasseraufbereitungssystem Elektrischer Widerstand: Typ 1: 18,2 Mohm.cm bei 25 °C; Typ 2: 10 bis 15 Mohm.cm bei 25 °C Leitfähigkeit: Typ 1: 0,055 µS/cm; Typ 2: 0,067 bis 0,1 µS/cm Speisewasserquelle: Leitung Flussrate: 1,5 l/min TOC (Total Organic Carbon): 1 bis 5 ppb Bakterieller Gehalt: lt; 0,01 CFU/ml Partikel 0,2 µm/ml: lt; 1 Speisewasserüberwachung: Ja Speisewasserdruck: 1 bis 6 bar Betriebsdruck: 2 bis 6 bar Spannung: 90/240 V Bakterienretention: 99 % Beschreibung: LabTower EDI 15 l/h mit integriertem 100 l-Tank Permeatleistung: 15 l/h bei 15 °C Leistungsaufnahme: 0,25 kW Elektrische Anforderungen: 90/240 V 50/60 Hz Unit Size: Each

Zusätzliche Informationen

Artikelnummer	LD-1274
Hersteller (Marke)	Thermo Scientific
VGKL Nummer	108664415

