



Thermo Scientific Barnstead™ LabTower™ EDI

Product Images

Beschreibung

Barnstead™ LabTower™ EDI Sichere und praktische Speicherung von Reinwasser mit dem Barnstead LabTower EDI Wasseraufbereitungssystem mit integriertem 100 l-Tank. Frequenz: 50/60 Hz Feedwater Connector: 3/4 in. NPT Art des Produktwassers: Typ 1 und 2 TOC Monitor with UV Intensity Monitoring: Nein Typ: Wasseraufbereitungssystem Elektrischer Widerstand: Typ 1: 18,2 Mohm.cm bei 25 °C; Typ 2: 10 bis 15 Mohm.cm bei 25 °C Leitfähigkeit: Typ 1: 0.055µS/cm ; Typ 2: 0,067 bis 0.1µS/cm Speisewasserquelle: funktions Flussrate: 1,5 l/min TOC (Total Organic Carbon): 1 bis 5 ppb Bakterieller Gehalt: lt; 1CFU/mL Partikel 0,2 µm/ml: lt;1 Speisewasserüberwachung: ja Speisewasserdruck: 1 bis 6 bar Betriebsdruck: 2 bis 6 bar Spannung: 90/240 V Bakterienretention: 99% Beschreibung: LabTower EDI 15L/hr . mit integriertem Tank 100L Permeatleistung: 15 l/h bei 30 °C Leistungsaufnahme: 0,25 kW Elektrische Anforderungen: 90/240 V 50/60 Hz Unit Size: Each

Zusätzliche Informationen

Artikelnummer	LD-1275
Hersteller (Marke)	Thermo Scientific
VGKL Nummer	108664430

