



Bruchfestigkeit und geringes Gewicht sind die entscheidenden Vorteile der Kunststoffe, deren physikalische und chemische Eigenschaften je nach Beschaffenheit stark variieren. Die Anwendungsbedingungen bestimmen, welcher Kunststoff geeignet ist. Die Einflussfaktoren sind vielfältig: Einwirkdauer und Konzentration von Chemikalien, Temperaturbelastung (z. B. beim Autoklavieren), Krafteinwirkung, UV-Bestrahlung, Alterung (z. B. durch Einwirkung von Reinigungsmitteln oder durch sonstige Umwelteinflüsse). Die sorgfältige Beurteilung der geforderten Eigenschaften durch den Anwender steht daher an erster Stelle. Hierbei können die von uns sorgfältig erstellten Empfehlungen aus der Fachliteratur bzw. der Rohstoffhersteller helfen. Sie sollen informieren und beraten – die Eignungsprüfung durch den Anwender unter den jeweiligen Anwendungsbedingungen können sie allerdings nicht ersetzen.

Medium deutsch	PS		SAN		PMMA		PC		PVC		POM		PE-LD		PE-HD		PP		PMP		ECTFE ETEF		PTFE		FEP/PFA		FKM		EPDM		NR		SI		
	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C			
Chlorbutan	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Chloressigsäure	-	-	-	-	0	-	0	-	+	0	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	-	-	-	-	-	-	
Chlornaphthalin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Chloroform	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	-	-	0	-	+	0	+	+	+	0	0	-	-	-	-	-	-	-	
Chlorsulfonsäure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	
Chromsäure 10%	-	-	-	-	0	-	+	0	+	0	0	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	0	-	
Chromsäure 50%	-	-	0	0	-	-	0	-	+	-	-	-	+	0	+	0	0	0	0	0	0	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	
Chromschwefelsäure	0	0	0	0	-	-	-	-	+	0	-	-	+	-	+	-	-	-	0	-	0	-	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	
Cumol (Isopropylbenzol)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	0	-	+	0	0	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	
Cyclohexan	-	-	-	-	-	-	+	0	-	-	+	+	0	-	0	-	0	-	-	-	+	0	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	
Cyclohexanon	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	0	-	0	0	0	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	
Cyclopentan	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	0	-	0	-	0	-	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	
Decan	-	-	-	-	-	-	0	0	+	-	-	-	-	0	-	0	0	0	0	0	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	
Decanol	0	-	0	-	-	-	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	-	-	-	0	0	
Dibenzylether	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-	+	+	0	+	0	0	+	+	+	+	+	+	-	-	0	-	-	-	-	-	
Dibromethan	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Dibutylphthalat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	0	-	0	-	+	0	+	0	+	+	+	+	+	+	0	0	-	-	-	-	0	-	
Dichlorbenzol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	-	0	-	0	-	-	-	+	0	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	
Dichloressigsäure	0	-	-	-	0	-	0	-	-	-	-	-	0	-	0	0	0	-	+	+	+	0	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	
Dichlorethan	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-	-	-	-	
Dichlormethan (Methylenchlorid)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	0	-	0	-	0	-	0	0	+	+	+	+	0	-	-	-	-	-	-	-	
Dieselöl	-	-	-	-	-	-	-	0	-	+	+	0	-	+	0	+	0	0	-	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	
Diethanolamin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0	0	0	0	0	+	+	+	+	+	0	-	-	-	-	-	-	-	-	
Diethylamin	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	0	-	0	0	+	0	+	+	+	+	-	-	0	0	0	0	0	0		
Diethylbenzol	-	-	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-	-	+	0	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	
Diethylenglycol	0	-	+	+	-	-	0	0	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Diethylether	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-	0	-	0	-	-	-	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	
Dimethylanilin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	0	0	-	-	-	-	0	-	
Dimethylformamid (DMF)	-	-	-	-	-	-	-	0	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	0	-	-	-	-	+	+	
Dimethylsulfoxid (DMSO)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
1,4 Dioxan	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-	0	0	+	0	+	+	+	0	0	0	0	+	0	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	
Diphenylether	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-	-	-	-	
Essigsäure (Eisessig) 100%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Essigsäure 50%	0	0	+	0	-	-	+	0	+	0	0	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	0	0	-	
Essigsäureanhydrid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0	0	0	0	+	0	+	+	+	+	-	-	0	0	0	0	-	-	
Ethanol (Ethylalkohol)	-	-	0	-	-	-	+	0	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	
Ethanolamin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ethylacetat (Essigsäureethylester)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	-	-	0	-	-	-	-	-	
Ethylbenzol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ethylenchlorid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	0	-	-	-	-	-	-	-	
Ethylenglycol (Glycol)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	-	-	-	+	+	+	+	+	
Ethylenoxid	-	-	-	-	-	-	0	0	-	0	-	+	0	0	0	0	0	-	0	-	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ethylmethylketon	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	-	-	0	0	-	-	0	-	-	-	-	
Fluoressigsäure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Flusssäure 40%	+	+	+	0	-	-	-	0	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	0	-	-	-	-	0	0	-	
Flusssäure 70%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Formaldehyd 40%	-	-	+	+	-	-	+	0	0	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Formamid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Glycolsäure 70%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	



Bruchfestigkeit und geringes Gewicht sind die entscheidenden Vorteile der Kunststoffe, deren physikalische und chemische Eigenschaften je nach Beschaffenheit stark variieren. Die Anwendungsbedingungen bestimmen, welcher Kunststoff geeignet ist. Die Einflussfaktoren sind vielfältig: Einwirkdauer und Konzentration von Chemikalien, Temperaturbelastung (z. B. beim Autoklavieren), Kräfteinwirkung, UV-Bestrahlung, Alterung (z. B. durch Einwirkung von Reinigungsmitteln oder durch sonstige Umwelteinflüsse). Die sorgfältige Beurteilung der geforderten Eigenschaften durch den Anwender steht daher an erster Stelle. Hierbei können die von uns sorgfältig erstellten Empfehlungen aus der Fachliteratur bzw. der Rohstoffhersteller helfen. Sie sollen informieren und beraten – die Eignungsprüfung durch den Anwender unter den jeweiligen Anwendungsbedingungen können sie allerdings nicht ersetzen.

Medium deutsch	PS		SAN		PMMA		PC		PVC		POM		PE-LD		PE-HD		PP		PMP		E <sub>CTFE</sub> E <sub>TEF</sub>		PTFE		FEP/PFA		FKM		EPDM		NR		SI			
	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C				
Piperidin																																				
Propandiol (Propylenglycol)	+	+	-	-			+	0	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-			
Propanol	0		+	+	0		0		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			+	+		0		
Propionsäure (Methylethylsäure)	0	-					-	-	0	-	-	-	-	0	-	+	0	+	0	+	0	+	0	+	0	+	0	+	0	+	0	+	0	-	-	
Pyridin	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	+	0	+	0	+	0	0	0	+	0	-	-	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-
Quecksilber	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Quecksilberchlorid	+	0	+	+	+	+	+	+	-	-	0	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Salicylaldehyd	-	-	-	-			0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Salicylsäure	+	+	+	+					0	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Salpetersäure 10%	-	-	+	0	+	0	+	0	+	0	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	-	0	-	-	-	-	-	-	
Salpetersäure 30%	-	-	0	-	0	0	+	0	0	-	-	-	0	0	0	-	0	-	0	-	+	+	+	+	+	+	0	-	-	-	-	-	-	-	-	
Salpetersäure 70%	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	+	+	+	+	+	+	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Salzsäure 10%	+	+	0	-	0	-	-	-	+	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0		0	
Salzsäure 20%	+	+	0	-	0	-	0	0	0	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+	0	-	-	-	-	
Salzsäure 37%	0	0	0	-	0	-	-	-	0	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	-	+	0	0	-	-	-	-	-	
Schwefelkohlenstoff	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Schwefelsäure 60%	-	-	+	0	-	-	0	0	0	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Schwefelsäure 98%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	0	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Silberacetat	0	0	0	0	0	0	+	+	0	0	0	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Silbernitrat	0	0	+	+	+	+	+	+	0	0	0	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Terpentin	-	-	0	0	+	+	-	-	+	+	+	+	0	-	0	-	-	-	0	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Tetrachlorethylen																																				
Tetrachlorkohlenstoff	-	-	-	-	0	-	-	-	-	0	0	-	-	0	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Tetrahydrofuran	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-	0	-	-	-	-	0	-	+	0	+	+	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Tetramethylammoniumhydroxid	x																																			
Toluol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	0	-	0	0	0	-	0	-	+	+	+	+	+	+	0	-	-	-	-	-	-	-	-	
Trichlorbenzol	-	-																																		
Trichloressigsäure	0	-					0	-	0	-			0	-	0	0	0	-	+	+	+	0	+	+	+	+	-	-	0		0					
Trichlorethan	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	-	0	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Trichlorethylen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	0	-	-	-	-	-	-	-	-		
Trichlortrifluoethan	-	-	-	-																																
Triethanolamin	-	-	-	-																																
Triethylenglykol	+	0	+	+	0	0	+	0	0	-	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Trifluoressigsäure (TFA)	-	-	-	-																																
Trifluoethan	-	-	-	-																																
Tripropylenglycol	+	+	+	+	0	0	+	0	0	-	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Wasserstoffperoxid 35%	+	+	+	+	-	-	+	+	+	0	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Weinsäure	+	+	+	+	0	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Xylol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	0	-	0	-	-	-	0	-	+	+	+	+	+	+	0	-	-	-	-	-	-	-	-	
Zinkchlorid	+	+	+	+	-	-	+	+	+	0	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Zinksulfat	+	+	+	+	0	0	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+